

Outil pour réparation de chaînes de motos



UTILISATION

Ce jeu d'outils permet de séparer les chaînes et les joints de chaîne et de riveter les chaînes à rivets creux pour tailles de chaîne de 35 à 525.

CONTENU

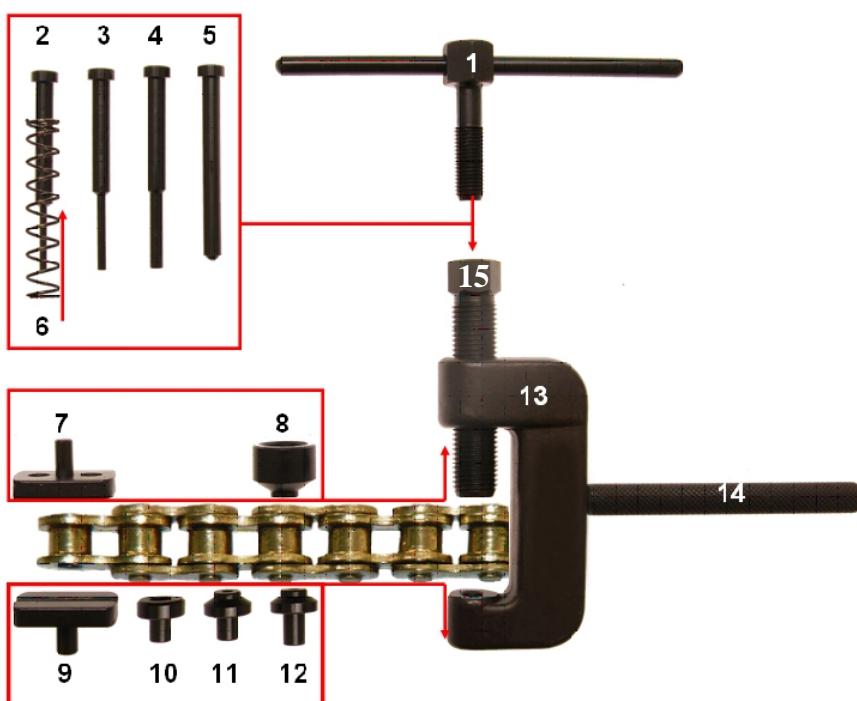
Broche de pression, pointe de séparation 2.2 mm – 2.9 mm – 3.8 mm, pointe de rivetage, ressort, plaque de pré-tension, guides supérieur et inférieur pour pointe de séparation de 2.2 mm, plaque de retenue, enclume (petite), enclume (grande), corps de l'outil, poignée et boulon d'alignement.

PIÈCES DE REMPLACEMENT

Pointe de séparation 2.2 mm – 2.9 mm – 3.8 mm, pointe de rivetage

Remarque : veuillez consulter l'illustration pour la désignation des pièces individuelles et l'assemblage de l'outil.

- 1 Broche de pression
- 2 Pointe de séparation Ø 2.2 mm
- 3 Pointe de séparation Ø 2.9 mm
- 4 Pointe de séparation Ø 3.8 mm
- 5 Pointe de rivetage
- 6 Ressort
- 7 Plaque de pré-tension
- 8 Guide supérieur
- 9 Plaque de retenue
- 10 Guide inférieur
- 11 Grande enclume
- 12 Petite enclume
- 13 Corps
- 14 Poignée
- 15 Boulon d'alignement



Remarque

- Cet outil permet de séparer des chaînes de moto de 35 à 525 mm d'épaisseur.
- Lorsque vous travaillez sur des chaînes, enveloppez les pièces détachées avec un chiffon pour éviter qu'elles ne tombent.

SÉPARATION DE CHAÎNES

1. Assemblez l'outil comme indiqué à l'illustration.
2. Sélectionnez la pointe de séparation (2, 3 ou 4) appropriée pour la chaîne sur laquelle vous voulez travailler.
3. Retirez la broche de pression (1), insérez la pointe de séparation appropriée avec le ressort (6) sous la tête de la pointe de séparation et replacez la broche de pression.
4. **Remarque** : Lorsque vous travaillez avec la pointe de séparation de 2.2 mm, les guides supérieur et inférieur de la pointe de séparation doivent être utilisés. Cela empêche la pointe de séparation de se plier ou de se briser. Le guide supérieur est monté sur la face inférieure du boulon d'alignement (15). Le guide inférieur est inséré dans le corps de l'outil par le haut. La pointe de séparation de 2.2 mm doit être utilisée principalement lorsque vous travaillez sur de petites chaînes. La pointe de séparation de 2.9 mm doit être utilisée pour les chaînes d'une épaisseur de 35 mm et la pointe de séparation de 3.8 mm pour les chaînes de motocyclettes (428 à 525).
5. Placez l'outil comme illustré sur la chaîne. La pointe doit être rétractée d'au moins 2 mm dans le boulon d'alignement. L'extrémité du rivet de chaîne doit être guidée sous les boulons d'alignement de l'outil, le côté ouvert du rivet de chaîne dans le trou de l'outil de séparation. Maintenant, attachez l'outil de séparation sur la chaîne.
6. Maintenant, serrez l'outil en tournant le levier ou en utilisant une clé de 14 jusqu'à ce que le rivet sorte du joint de chaîne. Le rivet tombe par l'ouverture de l'outil de séparation. Desserrez à nouveau le boulon de pression et retirez l'outil. Si nécessaire, retirez les deux rivets du joint de chaîne.

Remarque :

Lorsque vous tendez l'outil de coupe, assurez-vous que le rivet sort lentement du joint de chaîne. Si ce n'est pas le cas, vérifiez que le boulon d'alignement a été correctement appliqué. Si ce n'est pas le cas, répétez l'étape du point 3.

MONTER LE JOINT DE CHAÎNE

1. Assemblez la chaîne à riveter de telle sorte que les deux maillons de chaîne à relier se trouvent ensemble. N'utilisez qu'un nouveau cadenas à chaîne à rivets creux assorti. Les rivets de la serrure à chaîne à rivets creux doivent en tout état de cause être enfoncés complètement à travers les maillons à raccorder et à travers la plaque de serrure à chaîne à rivets creux. À cet effet, la plaque de précontrainte (7) et la plaque de retenue (9) peuvent être utilisées avec l'outil de rivetage. Fixez la chaîne et serrez la broche de pression jusqu'à ce que les rivets aient été complètement enfoncés à travers les maillons et la sangle par le verrou de chaîne.
2. Desserrez la broche de pression (1) et retirez la plaque de pré-tension (7) et la plaque de retenue (9) hors du corps de l'outil (13).
3. Insérez la pointe de rivetage (5) et l'enclume correspondante (11 ou 12) dans le corps de l'outil.
4. Alignez correctement la chaîne dans l'outil (voir l'illustration).
5. Serrez fermement la broche de pression à l'aide du levier ou d'une clé de 14. L'extrémité du rivet doit être rivetée à travers la pointe du rivet de sorte que la languette reste fermement et sûrement sur le rivet du verrou de chaîne après le processus de rivetage. Répétez cette étape avec le deuxième rivet de verrouillage de chaîne, puis vérifiez le siège de la languette de verrouillage de chaîne.
6. Retirez l'outil, prenez en main la chaîne et vérifiez que les deux rivets sont uniformément rivetés.