

Casque de soudeur alimenté par énergie solaire avec obscurcissement automatique



I – DESCRIPTION COURTE

Ce casque de soudeur alimenté par énergie solaire à obscurcissement automatique réunit la technologie de filtre spectral avec les technologies de la commande à induction photo-électrique et du contrôle de luminosité à cristaux liquides en un produit de haute technologie.

La cassette anti-éblouissement (ADF) fonctionne selon le principe d'induction photo-électrique : lorsque la lumière de l'arc de soudage est identifiée, les cristaux liquides sont commutés de l'état clair en l'état d'obscurcissement, pour revenir automatiquement à l'état clair une fois que les travaux de soudage sont terminés. Les yeux et la peau du visage du soudeur sont ainsi protégés des projections de l'arc de soudage et des rayons infrarouges/ultraviolets.

II - PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

1. Longue durée de vie de 5 000 heures sans remplacement des batteries grâce à l'alimentation en énergie par batterie lithium/alcaline et par batterie solaire ; arrêt automatique après 15-20 minutes, indicateur de tension.
2. Le bouton de réglage placé à l'intérieur ou à l'extérieur permet d'ajuster et de sélectionner le degré d'obscurcissement de 9-13, la sensibilité et le décalage d'ouverture ainsi que le mode de soudage/polissage.
3. La technique de capteur photo-électrique, les doubles LCD de première qualité et le filtre procurent un champ de vision et une protection efficace au soudeur, avec une protection contre le rayonnement UV jusqu'au niveau DIN16.
4. Deux capteurs d'arc de soudage avec une identification continue de l'induction de l'arc de soudage permettent une durée de commutation du filtre de 1/25000sec à la commutation de l'état clair à l'état obscur, afin de protéger les yeux des dommages par l'arc de soudage.
5. L'état clair du filtre atteint le niveau DIN4. Selon le préréglage, le temps de commutation de l'état obscur à l'état clair après l'extinction de l'arc de soudage est de 0,1 - 1,0 sec.
6. La température de service par défaut de -5 à +55 degrés assure une grande plage d'application, utile par ex. pour le soudage à l'arc manuel, le soudage sous gaz, le soudage à l'arc sous argon et la découpe au plasma.
7. Un design léger à porter et bien équilibré, un serre-tête réglable universellement, pour un grand confort de port et prévenant la fatigue.
8. Le produit satisfait aux normes techniques et de sécurité suivantes : EN379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3

III - MODE D'EMPLOI

Avant le soudage

- 1.1 Assurez-vous d'avoir retiré le film de protection de l'intérieur et l'extérieur de l'écran.
- 1.2 Assurez-vous, avant l'utilisation, d'avoir une alimentation en énergie suffisante à disposition.
- 1.3 Assurez-vous que l'indication du filtre est normale.
- 1.4 Assurez-vous d'avoir installé tous les écrans de protection, que la cellule solaire est intacte et exempte de souillures et que surtout le capteur de l'arc de soudage est propre.
- 1.5 Assurez-vous qu'aucun des composants essentiels ne présente des traces d'usure ou de dommages. Les composants rayés ou endommagés sont à remplacer immédiatement afin d'écartier le risque de blessures.
- 1.6 Vérifiez chaque fois avant l'emploi l'opacité de l'écran.
- 1.7 Choisissez le degré d'obscurcissement adéquat, en fonction du type de l'appareil et du courant de soudage.

2. CHOIX DU DEGRÉ D'OBSCURCISSEMENT

- 2.1. Le degré d'obscurcissement peut être ajusté manuellement à l'aide du bouton de réglage à l'extérieur/intérieur du masque au niveau correct, de 9 - 13.
- 2.2. Réglez le casque en utilisant le tableau au bon niveau d'obscurcissement, en fonction du processus de soudage.

Processus de soudage	Courant d'arc de soudage (ampère)																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
SMAW	8						9		10		11		12			13			14			
MAG	8							9	10		11			12			13			14		
TIG	8				9			10		11			12			13						
MIG(heavy)	9								10		11			12		13		14				
MIG(light)	10										11		12		13		14					
PAC									9	10	11	12			13							
PAW	4	5		6		7	8		9	10		11		12								

3. DÉCALAGE D'OUVERTURE

Le décalage d'ouverture est le temps nécessaire au casque pour changer de l'état d'obscurcissement total à l'état de clarté totale, en fonction du courant de soudage et de la performance. Ce décalage peut être réglé à rapide ou lent moyennant le régulateur de décalage d'ouverture (DELAY).

- 3.1. Un réglage au minimum résulte en un décalage d'ouverture de 0,1 – 0,25 sec., adapté au soudage par points, au soudage court ou au soudage par soudure.
- 3.2. Un réglage au maximum résulte en un décalage d'ouverture de 0,85 – 1,0 sec., adapté aux courants de soudage élevés ou pour prévenir la fatigue des yeux par l'arc de soudage.
- 3.3. Le réglage à une valeur intermédiaire se prête pour la plupart des travaux de soudage, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.

4. SENSIBILITÉ

La sensibilité peut être ajustée en fonction du processus de soudage et de la lumière ambiante au moyen du régulateur de la sensibilité (SENSITIVITY). Côté usine, le casque est réglé à une sensibilité minimale.

- 4.1. Le réglage Min. convient pour le soudage avec un courant fort ou pour des activités de soudage sous une forte luminosité ou une influence d'une autre source de perturbation.
- 4.2. Le réglage Max. convient pour le soudage avec un courant faible ou dans un environnement peu lumineux, en particulier pour le soudage à l'arc sous argon avec un courant faible.
- 4.3. Un réglage intermédiaire se prête pour la plupart des applications de soudage, à l'intérieur et à l'extérieur.

5. RÉGLAGE DU MODE DE SOUDAGE/POLISSAGE

Pour la découpe ou le polissage, le sélecteur doit être réglé sur GRIND (polissage).

Information : cette fonction n'est pas disponible pour tous les produits, voir le tableau des paramètres techniques.

6. TEST

- 6.1. Réglez le degré d'obscurcissement à une position de 9 à 13, puis actionnez la touche TEST. Vérifiez si les LCD changent de clair à obscur et s'il revient à nouveau automatiquement à l'état clair.
- 6.2. Pour un filtre sans fonction auto-test, réglez l'obscurcissement avant l'utilisation à une position au choix entre 9 et 13. Approchez ensuite une ampoule de plus de 40 W du capteur de l'arc de soudage du filtre et contrôlez si les LCD s'obscurcissent et reviennent automatiquement à l'état clair quand la source de lumière est à nouveau éloignée.

7. RÉGLAGE DU SERRE-TÊTE

- 7.1. La taille du serre-tête peut être adaptée manuellement en fonction du porteur. Appuyez légèrement sur le bouton rotatif et ajustez la pression pour que le casque soit agréable à porter. Le bouton rotatif est auto-serrant. N'appliquez pas de force en tournant, afin d'éviter des dommages du serre-tête.
- 7.2. Côte casque se trouvent les trous de réglage, et l'angle et le champ de vision peuvent être ajustés en positionnant la plaque de fixation dans un des trous latéraux.
- 7.3. L'angle du masque de visage peut être modifié en serrant plus ou moins fort la vis de réglage. Le masque peut être replié vers le haut ou le bas. L'angle idéal au soudage est atteint que les yeux et les fixations sont alignés perpendiculairement au filtre.

8. REMPLACEMENT DES BATTERIES

- 8.1 Certaines cassettes de protection d'éblouissement fonctionnent avec une alimentation en énergie de secours avec des piles lithium 2 x 3V ou des piles alcalines 2 x AAA. D'autres cassettes de protection d'éblouissement utilisent des batteries non échangeables. Information : les batteries épuisées sont à éliminer conformément aux dispositions locales et aux lois applicables ; les filtres conformément aux dispositions de recyclage des déchets électroniques.
- 8.2 En service normal, les batteries pourront servir pendant 5 000 heures. Le témoin de tension est éteint quand la tension est suffisante ; le témoin qui s'allume indique que les batteries doivent être remplacées. Informations : cette fonction d'alarme de tension faible n'est pas toujours présente.

IV - MAINTENANCE

- Utilisez des mouchoirs en papier, des lingettes pour lunettes ou des cotons d'ouate propres et doux pour nettoyer le filtre.
- Nettoyez le casque de soudeur et les bandes de transpiration au moyen d'un produit neutre.
- Remplacez périodiquement les écrans de protection intérieur et extérieur ainsi que les bandes de transpiration.
- N'utilisez pas de dissolvants corrosifs ou de l'essence pour diluer le produit de nettoyage.

V - CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Le casque de soudeur à obscurcissement automatique ne convient pas pour le soudage à l'oxygène et le soudage à l'oxygène et l'acétylène.
- Évitez d'exposer le masque de soudeur et le filtre à une forte chaleur ou l'humidité.
- Il n'est pas autorisé de retirer le filtre du casque de soudeur et d'ouvrir la cassette du filtre. Assurez-vous, avant l'emploi d'avoir choisi la fonction correcte du mode de soudage ou de polissage.
- L'écran de protection doit être inséré pour protéger le filtre des dommages.
- Ne modifiez ni ne remplacez des composants du masque de soudeur ou de la cassette anti-éblouissement sans autorisation.
- Arrêtez immédiatement l'utilisation quand le filtre ne peut pas être commuté à l'état obscur et prenez contact avec votre revendeur.
- N'utilisez ni de l'alcool, ni de l'essence ou de diluant pour nettoyer le filtre et ne l'immergez pas dans de l'eau.
- Température d'application : -5°C - +55°C (23°F - 131°F). Le temps de réaction de la cassette anti-éblouissement augmente quand la température ambiante est trop basse. L'action de protection n'en est toutefois pas touchée.
- Remplacez immédiatement les écrans de protection quand ils sont endommagés ou rayés, car la vision en sera diminuée, et l'action de protection souffrira considérablement.
- Remplacez immédiatement l'écran avant quand il est endommagé ou rayé. Empêchez tout contact d'objets durs avec la surface de la lentille du filtre afin d'éviter des dommages du filtre en conséquence.
- Nettoyez la surface du filtre, les capteurs et cellules solaires en intervalles réguliers.
- Le casque ne convient pas pour empêcher des blessures dues à des impacts forts, des explosions ou liquides corrosifs.

Information : le non-respect des présentes consignes de sécurité peut provoquer des blessures graves.

VI - FOIRE AUX QUESTIONS

FOIRE AUX QUESTIONS	CAUSE	DÉPANNAGE
Les filtres n'obscurcissent pas ou ils scintillent	Écran avant encrassé ou endommagé	Nettoyer ou remplacer
	Capteur d'arc lumineux sale	Nettoyer la surface du capteur
	Courant de soudage trop faible	Adapter la sensibilité
	Batterie faible	Remplacer les batteries
Réponse lente	Température ambiante trop basse	Ne pas utiliser à une température inférieure à -5
	Sensibilité réglée à un niveau trop faible	Augmenter la sensibilité en conséquence
Filtre n'est pas limpide	L'écran avant a des taches	Nettoyer l'écran avant ou le remplacer
	Le film de protection n'a pas été retiré	Retirer le film de protection
	Les lentilles du filtre sont encrassées	Essuyer les lentilles du filtre des deux côtés
	La lumière ambiante ne suffit pas	Adapter l'éclairage du poste de travail
	Le degré d'obscurcissement n'est pas réglé correctement	Régler à nouveau le degré d'obscurcissement
Le masque de soudage glisse	Le serre-tête n'est pas ajusté correctement	Ajuster les vis du serre-tête correctement

PRUDENCE

Arrêtez immédiatement l'utilisation du produit s'il s'avère impossible de résoudre les problèmes décrits plus haut et prenez contact avec votre revendeur.

VII - GARANTIE DE PRODUIT

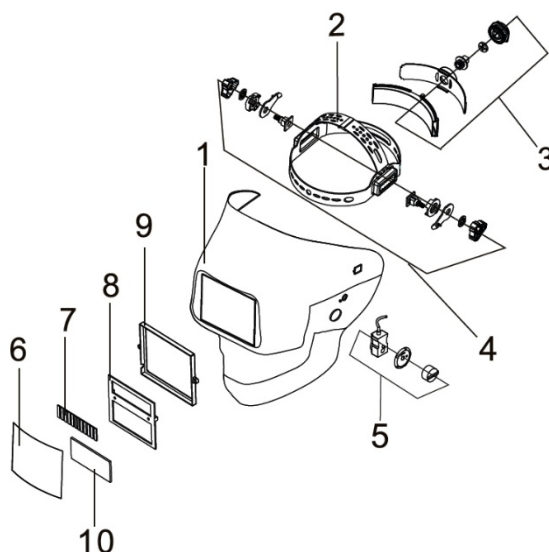
- Le fabricant répare le produit gratuitement en cas de problèmes de qualité dans les 2 ans suivant la date de l'achat.
- Les coûts de la réparation seront facturés en cas de dommages provoqués par une utilisation non conforme, des catastrophes naturelles ou le non-respect des consignes, ou en cas de dommages qui se produisent au-delà de la période de garantie.
- Conservez la facture soigneusement

VIII - DONNÉES TECHNIQUES

Champ de vision (mm)	92 x 42 mm	Capteur d'arc de soudage	2
Taille des cassettes (mm)	110 x 90 x 9 mm	TIG ampère basse	≥ 5 amp
État clair	DIN 4	Mode polissage	Oui
État obscur	Réglable 9 - 13	Alarme de tension de la batterie	Oui
Temps de commutation (sec.)	1/25000 sec.	Auto-test ADF	Oui
Obscur après clair (sec.)	0.2– 0.8 sec.	Température d'application	-5°C - + 55°C
Réglage d'ombre	Réglable de l'extérieur	Température de stockage	-20°C - +70°C
Réglage de la sensibilité	Réglable	Poids (g)	480 g
Marche / Arrêt	Entièrement automatique	Taille du carton (mm)	330 x 230 x 230
Alimentation en courant	Cellule solaire, remplacement de la batterie requis CR2032		
Protection UV/IR	DIN 16		
Processus de soudage	MMA, MIG, MAG/C02, TIG et soudage au plasma Rabotage des joints & découpe au plasma		

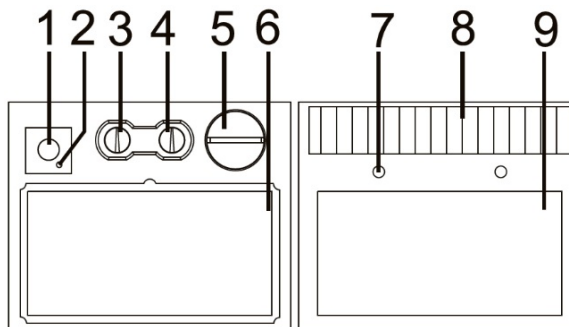
IX - DESSIN DU CASQUE

- 1 Corps de casque
- 2 Serre-tête
- 3 Réglage de serre-tête
- 4 Réglage de l'inclinaison de serre-tête
- 5 Réglage du degré d'obscurcissement
- 6 Écran avant
- 7 Cellule solaire
- 8 Plaque de fixation
- 9 Plaque de compression
- 10 Filtre UV/IR



X - INFORMATIONS CONCERNANT LE MODÈLE

1. Bouton auto-test
2. Affichage de la tension
3. Réglage du temps de réaction
4. Réglage de la sensibilité
5. Batteries lithium
6. LCD
7. Capteur d'arc de soudage
8. Cellule solaire
9. Filtre UV/IR





**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
EC DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE
DECLARATION DE CONFORMIDAD UE**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des Produktes:
We declare that the following designated product:
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

**Schweißerhelm | automatisch verdunkelnd (BGS Art.: 8858)
Welding Helmet | "SKULL" | auto darkening
Casque de soudeur | « SKULL » | polarisé
Mascara de soldador | oscurecimiento automático**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
complies with the requirements of the:
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:
esta conforme a las normas:

Personal Protective Equipment (PSA) 2016/425

Angewandte Normen:

Identification of regulations/standards:

Norme appliquée:

Normas aplicadas:

EN 379:2003+A1:2009

EN 169:2002

EN 175:1997

Certificate No.: 0H180829.TSMTD44 / SZ-HSTS2

Batch / Serial No.: XMT0201802933L/PPE

Wermelskirchen, den 11.05.2020

ppa.

Frank Schottke, Prokurist

BGS technic KG, Bandwinkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen