

Compte-tours numérique

TABLE DES MATIÈRES

1. PROPRIÉTÉS
2. SPÉCIFICATIONS
3. DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS DE COMMANDE
 - Marqueur réfléchissant
 - Faisceau laser
 - Affichage de la valeur
 - Écran d'affichage
 - Bouton de commande
 - Bouton de mémorisation
 - Compartiment/couvercle des batteries
4. PROCÉDURE DE MESURE
5. FONCTION DE MÉMORISATION
6. REMPLACEMENT DES BATTERIES
7. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT/MISE AU REBUT



1. PROPRIÉTÉS

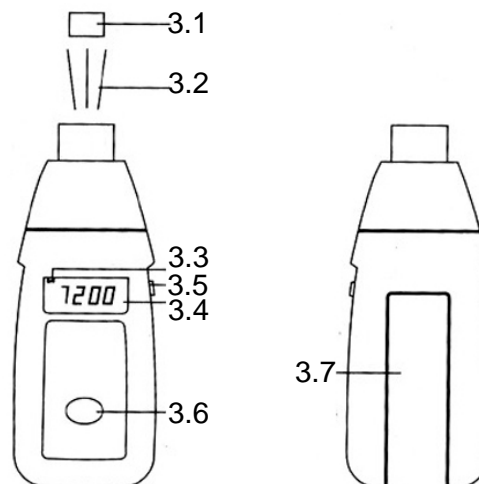
- Ample plage de mesure de 5 à 100 000 tr/min.
- Résolution de 0,1 tr/min pour les mesures entre 5 et 999 tr/min.
- La dernière valeur mesurée, la valeur maximale et la valeur minimale sont automatiquement mémorisées et peuvent être rappelées en appuyant sur la touche MEMORY.
- L'écran LCD haute résolution affiche les valeurs mesurées de manière précise et clairement visible. Les erreurs de lecture et une consommation excessive des batteries sont évitées.
- Le circuit LSI à microprocesseur et le générateur de cadence à quartz permettent des mesures précises et rapides.
- L'utilisation de composants durables et de haute qualité, ainsi que le corps en ABS léger, assurent une longue durée de vie avec un minimum d'entretien.
- Le corps en plastique de forme spéciale garantit une manipulation particulièrement confortable.

2. SPÉCIFICATIONS

Écran d'affichage	Écran LCD (cristaux liquides) à cinq chiffres de 10 mm (0,4"), avec affichage des fonctions
Plage de mesure :	5– 99 999 tr/min
Résolution	0,1 tr/min (< 1 000 tr/min) 1 tr/min (≥ 1 000 tr/min)
Précision (à 23°C ± 5°C)	± 0,05 % (+ une position après la virgule) * Spécifications testées dans la plage des RF avec puissance de champ inférieure à 3 V/m & fréquence inférieure à 330 MHz.
Cadence	Synchronisée par cristal de quartz de 4,194 MHz.
Circuit de commutation	Circuit LSI exclusif à microprocesseur
Température de fonctionnement	0-50°C (32-122°F)
Humidité atmosphérique maxi.	inférieure à 80 % H.R.
Mémoire de données	Dernière, plus grande et plus petite valeurs mesurées
Batteries	1,5 V AA (UM-3)
Consommation énergétique	env. 153 mA DC
Dimensions	190 x 72 x 37 mm (7,5 x 2,8 x 1,5 pouces)
Poids	235 g (0,552 lb) batteries incluses
Accessoires compris	Étui de rangement Marqueurs de test réfléchissants (600 mm) Mode d'emploi

3. DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS DE COMMANDE

- 3.1 MARQUEUR RÉFLÉCHISSANT
- 3.2 FAISCEAU LASER
- 3.3 AFFICHAGE DE LA VALEUR
- 3.4 ÉCRAN D'AFFICHAGE
- 3.5 BOUTON DE COMMANDE
- 3.6 BOUTON DE MÉMORISATION
- 3.7 COMPARTIMENT/COUVERCLE DES BATTERIES



4. PROCÉDURE DE MESURE

Collez un marqueur réfléchissant sur l'objet à mesurer. Appuyez et maintenez enfoncé le bouton de commande (3.5) et dirigez le faisceau laser (3.2) du compte-tours vers le marqueur de test. Vérifiez si l'affichage de la valeur (3.3) apparaît, dès que le faisceau laser atteint la cible. Relâchez le bouton de commande dès que les valeurs mesurées se stabilisent.

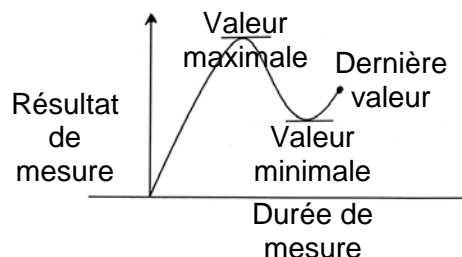
Remarque : Si la valeur mesurée en tr/min est très basse (par ex. moins de 50 tr/min), placez plusieurs marqueurs réfléchissants à des distances régulières. Vous obtiendrez alors un résultat plus précis en divisant les valeurs lues par le nombre de marqueurs.

5. FONCTION DE MÉMORISATION

Les valeurs mesurées minimales, maximales et ultérieures, sont automatiquement enregistrées pendant la mesure. Vous pouvez consulter ces valeurs en appuyant sur la touche MEMORY (3.6).

Pour afficher les valeurs mémorisées, suivez les étapes suivantes :

- a) Relâchez d'abord le bouton de commande (3.5) !
- b) Appuyez une fois sur la touche MEMORY (3.6) pour afficher la dernière valeur mesurée « LA ».
- c) Appuyez une nouvelle fois sur la touche MEMORY (3.6) pour afficher la valeur de mesure maximale.
Le symbole « UP » apparaît à l'écran.
- d) Appuyez une troisième fois sur la touche MEMORY (3.6) pour afficher la valeur de mesure minimale. Le symbole « dn » apparaît à l'écran.



6. REMPLACEMENT DES BATTERIES

- a) Si l'écran LCD affiche le symbole « LO », il est nécessaire de remplacer les batteries.
- b) Ouvrez le compartiment des batteries (3.7) et remplacez les batteries usagées par des nouvelles du même type. Refermez le compartiment des batteries.

7. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Recyclez les matières indésirables au lieu de les jeter comme déchets. Tous les outils, accessoires et emballages doivent être triés, envoyés à un point de collecte de recyclage et éliminés dans le respect de l'environnement.

7. ÉLIMINATION

Ne jetez pas la batterie avec les ordures ménagères.

Les batteries doivent être éliminées de manière responsable. Déposez les piles et les batteries dans un point de collecte agréé. Éliminez ce produit à la fin de son cycle de vie conformément à la directive européenne relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques. Contactez votre instance locale d'élimination des déchets pour obtenir des informations sur les mesures de recyclage à appliquer ou remettez le produit à BGS technic ou à votre fournisseur d'appareils électriques.





**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
EC DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE
DECLARATION DE CONFORMIDAD UE**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des Produktes:
We declare that the following designated product:
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

**Digital-Drehzahlmesser (BGS Art. 2188)
Digital Photo Tachometer
Compte-tours numérique
Taquímetro**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
complies with the requirements of the:
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:
esta conforme a las normas:

EMC Council Directive 2014/30/EU

Angewandte Normen:

Identification of regulations/standards:

Norme appliquée:

Normas aplicadas:

EN 61000-6-3:2007+A1:2011

EN 61000-6-1:2007

Certificate No.: HX1808044743/DT-2234C

Test Report No.: HX1808044743

Wermelskirchen, den 30.08.2018

ppa.

Frank Schottke, Prokurist

BGS technic KG, Bandwirkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen