

## Testeur de perte de compression

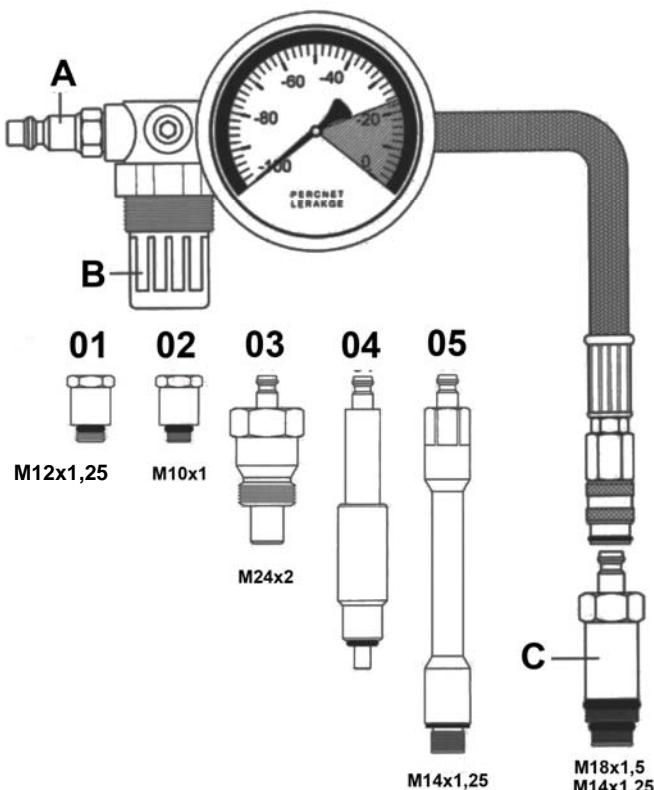


Le testeur de perte de compression sert à déceler et à diagnostiquer rapidement des dommages de moteur, par exemple au niveau des soupapes d'admission/d'échappement, des pistons, des segments de piston et de la culasse, des joints de culasse.

Avant d'utiliser cet outil, veuillez lire attentivement la notice d'utilisation afin d'éviter de blesser des personnes et d'endommager des outils ou du matériel.

- Des différences pouvant aller jusqu'à deux graduations (= 4 % de perte de compression) entre les différents cylindres sont acceptables.
- La perte de compression sur des moteurs ayant tourné sur moins de 5000 km peut être plus importante car les cylindres, les pistons et les segments de piston ne sont pas encore totalement rodés.
- Pression de test nécessaire : 6 à 12 bar
- Attention ! Ne touchez pas les pièces chaudes ! Risque de brûlures sur des moteurs préchauffés

## Vue d'ensemble



Testeur de perte de compression **C** avec adaptateur universel  
Filetage M 14 x 1,25 mm (filetage extérieur)  
Filetage M 18 x 1,5 mm (filetage extérieur)

**01** - (adaptateur pour motos)  
Filetage M 12 x 1,25 (filetage extérieur)

**02** - (adaptateur pour motos)  
Filetage M 10 x 1 (filetage extérieur)

**03** - (Adaptateur pour moteur Diesel)  
Filetage M 24 x 2 (filetage extérieur)

**04** - (Adaptateur pour moteur Diesel)  
Diamètre de tige. 7 mm

**05** - (Adaptateur pour des moteurs à essence multi-soupapes)  
Filetage M 14 x 1,25 (filetage extérieur)

## Application

1. Préchauffez le moteur et tirez le frein à main
  2. Réglez le piston du cylindre au point mort haut
  3. Démontez la bougie d'allumage / le gicleur
  4. **IMPORTANT** : avant l'étape suivante, tournez le régulateur de pression (**B**) jusqu'à la butée à droite. Le non-respect peut entraîner des dommages irréparables au niveau du testeur.
  5. Reliez le testeur de perte de compression à l'air comprimé (téton d'enfichage **A**).
  6. La pression de service doit se situer entre 6 et 12 bar.
  7. Actionnez le régulateur de pression (**B**) jusqu'à ce que l'aiguille de l'instrument ait atteint 0 %
  8. Verrouillez le régulateur de pression (**B**) (poussez vers le bas ; la pression de sortie doit être identique pour tous les cylindres)
  9. Vissez l'adaptateur universel (**C**) dans le filetage de la bougie d'allumage.
  10. Reliez l'adaptateur universel (**C**) au testeur de perte de compression.
  11. Lisez la perte de compression
    - Affichage supérieur à 23 % : le moteur est défectueux.
    - L'affichage demeure dans la zone verte (0 à 23 %) : la perte de compression est acceptable.
- Une fuite peut être décelée par le bruit de l'air qui s'échappe ou en sentant le flux d'air :

### Bruits décelés au niveau :

- de la tubulure d'aspiration
- du collecteur d'échappement
- de la tubulure de remplissage d'huile
- de la tubulure de remplissage du liquide de refroidissement

### Dommage :

- Soupape d'admission défectueuse
- Soupape d'échappement défectueuse
- Piston / segment de piston défectueux
- Joint de culasse défectueux

**ATTENTION : Risque de brûlures dans le cas de moteurs chauds – Ne touchez pas les pièces chaudes !**