

Presse à collets universelle, réglable 4 - 16 mm

COMPOSANTS

- 1 Broche avec poignée papillon
- 2 Broche de serrage
- 3 Élément de collet avec broche
- 4 Cône à collet
- 5 Élément de serrage



UTILISATION PRÉVUE

Cet outil permet de former des collets de 90° de conduites en aluminium ou cuivre, de diamètre 4,7 - 16 mm (3/16" – 5/8").

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Avant l'utilisation, vérifiez qu'aucun des composants n'est endommagé.
- N'utilisez pas l'outil s'il est endommagé.
- Maintenez les enfants à l'écart de la zone de travail. Ne permettez jamais que des enfants jouent avec l'outil ou avec son emballage.
- N'utilisez l'outil que pour les travaux pour lesquels il a été conçu.
- Serrez toujours suffisamment les broches de serrage. Si la broche de serrage n'est pas suffisamment serrée, la conduite pourrait se déplacer dans l'élément de serrage lors du formage du collet. Il est alors impossible d'obtenir un sertissage correct.

1. Tournez la broche de serrage (2) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. L'élément de serrage (5) doit être suffisamment ouvert pour le diamètre de la conduite.
2. Glissez la conduite à travers l'élément de serrage (5) en veillant à laisser dépasser suffisamment la conduite.
3. Serrez la conduite en tournant la broche de serrage (2) dans le sens des aiguilles d'une montre.
4. Tournez la broche de l'élément de collet (1) jusqu'à ce que le cône à collet (4) repose sur l'extrémité de la conduite.
5. Verrouillez l'élément de collet (3) en tournant l'élément de serrage (5) sur 45° dans le sens des aiguilles d'une montre.
6. Tournez la broche avec la poignée papillon (1) dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que le collet de 90° soit correctement formé.

