

Presse d'atelier | 20 t



CARACTÉRISTIQUES

1. Convient pour aligner et dresser des pièces, pour couder/plier/courber et comprimer
2. Lit d'usinage/compression réglage en hauteur.
3. Pompe à air (de pression) (pour un travail efficace ménageant les forces).

AVERTISSEMENT

- Cette presse à comprimer a été développée pour l'utilisation par le personnel qualifié et expérimenté. Si vous n'êtes pas familier avec les mesures de sécurité et les consignes d'utilisation, vous pouvez travailler avec la presse seulement après avoir reçu une instruction adéquate.
- N'utilisez jamais cette presse au-delà de la limite de chargement de 20t.
- Ne comprimez JAMAIS des ressorts ou d'autres objets susceptibles d'être éjectés de la presse sous l'effet de la tension. Ne pressez JAMAIS des objets qui risquent d'éclater sous l'effet de la compression.
- Veuillez observer la course de travail maximale avant d'utiliser la presse à comprimer. N'excédez pas la course de travail maximale afin d'éviter des dommages de la pièce et/ou de la presse.
- Examinez la presse chaque fois avant l'utilisation afin de détecter tout composant desserré ou endommagé. Remplacez les pièces endommagées ou usées et serrez bien les vis desserrées avant l'emploi.
- Certaines pièces peuvent s'échapper de la pièce sous l'effet de la pression ou éclater. Prenez les précautions nécessaires.

UTILISATION

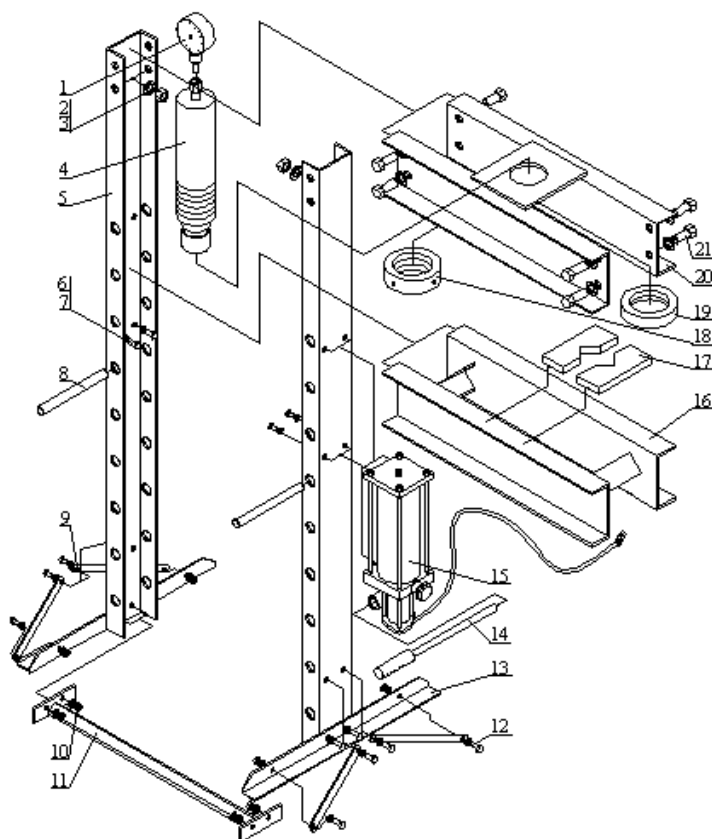
1. Placez la pièce sur le lit d'usinage du cadre de la presse.
2. Localisez, puis fermez la vanne de déclenchement.
3. Pompez la poignée jusqu'à ce que la barre de pression se rapproche de la pièce.
4. Transmettez la pression sur la pièce en actionnant la pompe. Évitez de surcharger la pièce.
5. Déchargez la pièce en tournant la vanne de déclenchement. Sécurisez la pièce de sorte qu'elle ne tombe pas du lit d'usinage sous l'effet de la pression.
6. Retirez la pièce seulement lorsque la barre de pression s'est complètement retirée.

MAINTENANCE

- Huilez périodiquement toutes les pièces mobiles de la presse (y compris le piston de la pompe et la barre de pression hydraulique).
- Contrôlez le bon fonctionnement de toutes les conduites et connexions hydrauliques chaque fois avant d'utiliser la presse.
- N'utilisez pas la presse si vous constatez des coupes, fuites ou autres dommages sur les connexions et/ou conduites.

VUE EXPLOSÉE

N°	Désignation	Quantité
1	Manomètre	1
2	Écrou d'amortissement M16	8
3	Rondelle M16	16
4	Colle hydraulique	1
5	Mât	2
6	Boulon M10x15	4
7	Rondelle M10	28
8	Goujon	2
9	Vis de serrage	4
10	Écrou d'amortissement M10	12
11	Plaque de connexion	1
12	Boulon M10x25	12
13	Pied	2
14	Poignée	1
15	Pompe	1
16	Support d'ajustement	1
17	Plaque de réception	2
18	Collier de limitation	1
19	Bague de limitation	1
20	Support transversal	1
21	Boulon M16x40	8





**EU-Konformitätserklärung
EC DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE
DECLARACION DE CONFORMIDAD UE**



Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart der:
We declare that the following designated product:
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

**Werkstatt-Pressen 20 to (BGS Art. 9246)
Hydraulic Shop Press
Presse d'atelier
Prensa de taller**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
complies with the requirements of the:
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:
esta conforme a las normas:

Machinery Directive 2006/42/EC

Angewandte Normen:

Identification of regulations/standards:

Norme appliquée:

Normas aplicadas:

EN ISO 12100-1:2003


EN ISO 12100-2:2003

EN 1494:2000

Certification No. : GB/1067/1528/09 / ZD07202

Reference: CE2009WF119/9

Wermelskirchen, den 24.01.2014

ppa. 

Frank Schottke, Prokurist

BGS technic KG, Bandwirkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen