

## Testeur de liquide de freins



### UTILISATION PRÉVUE

Le liquide de freins est extrêmement hygroscopique, et plus il y a d'eau dans le liquide de frein, plus le point d'ébullition est bas. À un point d'ébullition très bas, le liquide de frein peut bouillir en cas de températures élevées et les bulles d'air qui en résultent peuvent provoquer la défaillance du système de freinage. La teneur en eau du liquide de frein doit être vérifiée régulièrement.

Le testeur de liquide de frein peut être utilisé pour déterminer la teneur en eau ou pour évaluer l'état du liquide de frein.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Le liquide de frein ne doit pas entrer en contact avec la peau ou les yeux ; il est donc impératif de toujours porter des gants et des lunettes de protection appropriées.
- Si du liquide de frein pénètre dans les yeux, rincez immédiatement et abondamment l'œil affecté avec de l'eau propre et consultez un médecin.
- Si vous n'êtes pas sûr de l'état général du système de freinage, consultez toujours un spécialiste.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

3 LED pour l'indication de l'état du liquide de frein

Désactivation automatique après env. 10 secondes

2 capteurs de mesure, installés dans le corps étanche aux liquides

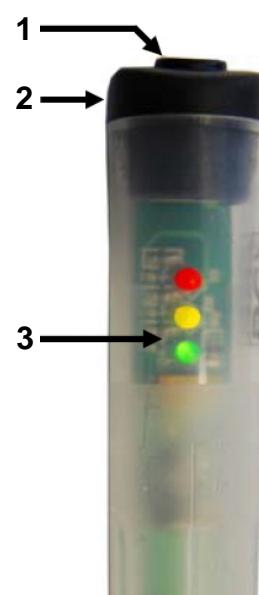
Batteries : 1x 1,5 V AAA Micro

### INSTRUCTIONS

Retirez le couvercle (2) du compartiment de batteries et insérez de nouvelles batteries. Retirez l'électronique de mesure et insérez la batterie dans l'étrier du circuit imprimé. Le pôle négatif de la batterie doit être en contact avec le ressort de l'étrier. Glissez l'électronique de mesure dans le corps en veillant à ce que le circuit imprimé coulisse dans le guide. Refermer le corps avec le couvercle (2).

1. Allumez le testeur en appuyant sur le bouton d'alimentation (1). L'appareil est prêt à fonctionner lorsque la LED verte (3) s'allume.
2. Plongez les capteurs de mesure de l'appareil sur environ 1 cm dans le liquide de frein.
3. L'état du liquide de frein est immédiatement affiché et doit être évalué comme suit :
  - a) La LED verte s'allume : La teneur en eau du liquide de frein est très faible (<1,5 %) ; le liquide de frein peut rester dans le circuit de freinage du véhicule.
  - b) La LED jaune s'allume : La teneur en eau du liquide de frein est critique (1,5-3 %) ; le liquide de frein devrait être remplacé dès que possible.
  - c) La LED rouge s'allume : La teneur en eau du liquide de frein est très élevée (> 3 %) ; le liquide de frein doit être remplacé immédiatement.

Après la mesure, le testeur de liquide de frein s'éteint automatiquement après environ 10 secondes. **Remarque :** Une nouvelle mesure n'est possible qu'après l'arrêt automatique et la remise en marche.



**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
EC DECLARATION OF CONFORMITY  
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE  
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD UE**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des Produktes:  
We declare that the following designated product:  
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:  
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

**Elektronischer Bremsflüssigkeitstester ( BGS Art. 67240 )  
Brake Fluid Tester  
Testeur de liquide de frein, électronique  
Test electrónico del líquido de frenos**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:  
complies with the requirements of the:  
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:  
esta conforme a las normas:

**EMC Council Directive 2014/30/EU**

Angewandte Normen:  
Identification of regulations/standards:  
Norme appliquée:  
Normas aplicadas:  
EN 61326-1:2013

Certificate No.: GZEM160100043101V/MT310  
Test Report No.: GZEM160100043101

Wermelskirchen, den 22.08.2018

ppa.   
Frank Schottke, Prokurist

**BGS technic KG, Bandwirkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen**