

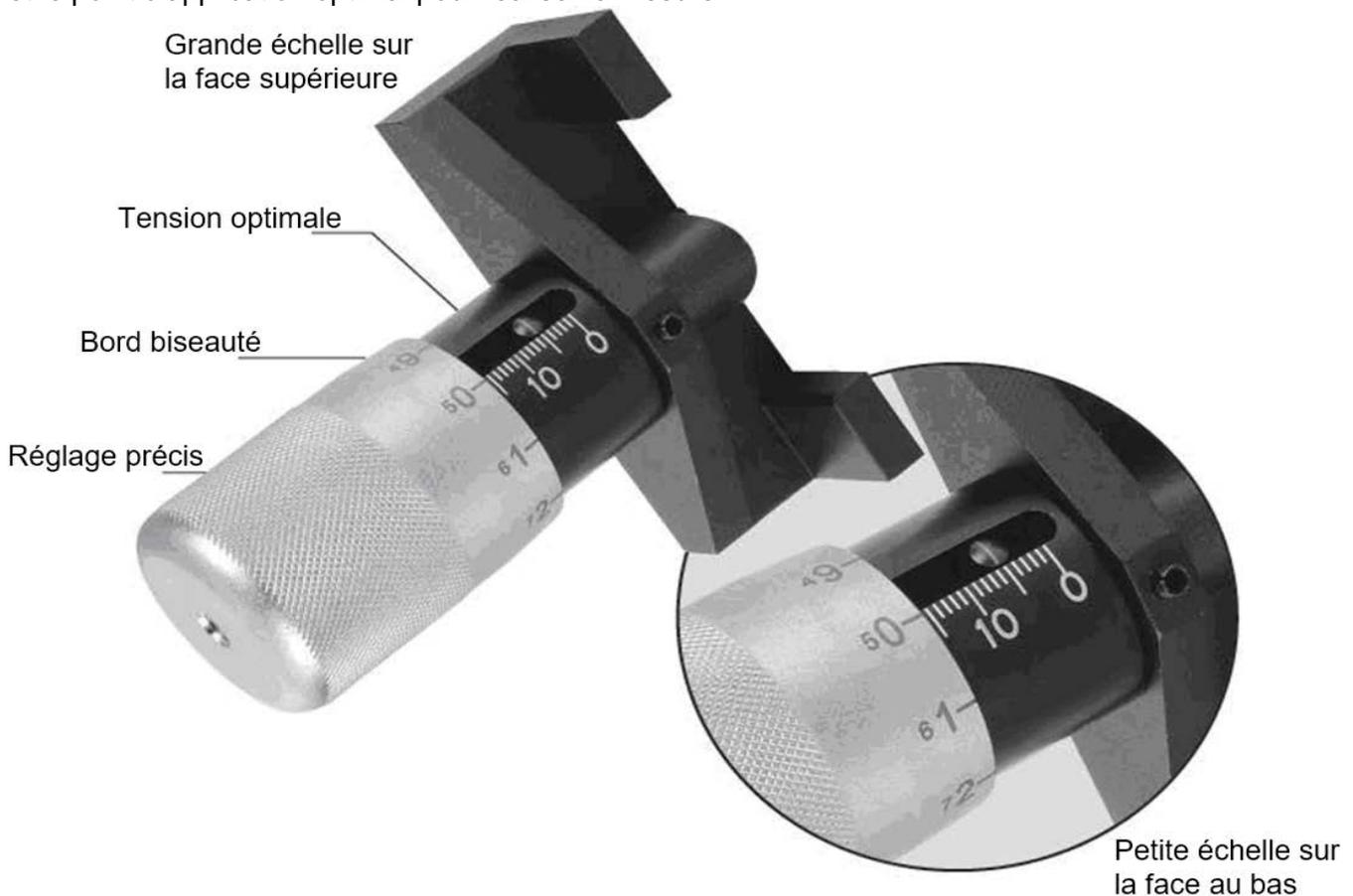
Outil universel de réglage de tension pour courroie crantée



Cet outil de réglage de tension pour courroie crantée permet de mesurer, de régler et de remplacer des courroies crantées en mesurant le jeu de la courroie d'entraînement lorsqu'elle est soumise à la charge (Nm). L'outil de réglage de tension pour courroie crantée peut être utilisé sur des courroies crantées de différentes tailles. (Si l'épaisseur est supérieure à 5 mm, comparez les valeurs du tableau ci-dessous.)

- ◆ Facile à utiliser.
- ◆ Les marquages de valeurs de mesure clairs et progressifs et la molette rotative rainurée permettent d'effectuer des mesures précises.
- ◆ La double échelle de valeurs de mesure permet la lecture des valeurs de mesure sur les deux côtés de l'outil. (Grande et petite numérotation pour une meilleure compatibilité)

Suivez toujours les recommandations du fabricant pour le réglage de la tension de la courroie crantée et le point d'application optimal pour réaliser la mesure.



INSTRUCTIONS

Contrôle de tension

1. Sélectionnez le point de mesure optimal en tenant compte des informations fournies par le fabricant. (Souvenez-vous : les valeurs mesurées peuvent être lues des deux côtés de cet outil, en haut et en bas.)
2. Fixez le testeur de tension sur la courroie crantée avec le guide intérieur visible des deux côtés. (Si vous utilisez l'arrière de l'outil pour la mesure, assurez-vous de prendre en compte les plus petites graduations de mesure pour le réglage fin.)
3. Consultez les informations du fabricant sur la tension de la courroie crantée ainsi que sur l'écart admissible (mm) et la charge admissible (daN) de la courroie crantée.
4. Utilisez le tableau ci-dessous pour un réglage approprié de la tension.
5. Tournez la molette du testeur de tension jusqu'à ce que le bord biseauté du testeur affiche la valeur de tension requise. Les graduations de mesure sur la molette permettent un réglage fin.
6. Relevez la tension actuelle de la courroie crantée sur le guide intérieur et comparez-la à la valeur de tension optimale indiquée dans le tableau. (Si vous ne pouvez pas voir le guide intérieur, la courroie crantée est probablement trop tendue et recouvre le guide. Desserrez prudemment la poulie de la courroie crantée – le guide doit à nouveau devenir visible.)
7. Réglez ensuite la tension au besoin.

Réglage de la tension

1. Desserrez ou serrez la poulie de la courroie crantée avec un outil approprié jusqu'à ce que le guide du testeur de tension affiche la valeur de tension requise.
2. Resserrez fermement la vis de blocage de la poulie de la courroie crantée à l'aide d'un outil approprié.

Taille de la courroie crantée :

Pour les courroies crantées d'une épaisseur supérieure à 5 mm, ajoutez la différence d'épaisseur à la valeur de tension réelle et à la valeur de tension requise.

Exemple :

Épaisseur de la courroie crantée : 6 mm

et

Charge sur la courroie crantée 4,5 daN

Jeu de la courroie crantée 3,5 mm

alors

Valeur de tension réelle = 16,0 mm + 1,0 mm = 17,0 mm

Valeur de tension optimale = 13,0 mm + 1,0 mm = 14,0 mm

		Charge sur la courroie crantée (daN) (indication du fabricant du véhicule)															
		0	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	7,9
Indicateurs du fabricant du véhicule Déflexion en mm	0,0	23.5								4,5							
		16.5															
	0,5							19.9	19.5	19.0	18.6	18.1	17.7	17.2	16.8	16.4	16.0
								16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0
	1,0						19.8	19.4	19.0	18.5	18.1	17.6	17.2	16.7	16.3	15.9	15.5
							15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5
	1,5					19.8	19.3	18.9	18.5	18.0	17.6	17.1	16.7	16.2	15.8	15.4	15.0
						15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0	15.0
	2,0				19.7	19.3	18.8	18.4	18.0	17.5	17.1	16.6	16.2	15.7	15.3	14.9	14.5
					14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5
	2,5				19.2	18.8	18.3	17.9	17.5	17.0	16.6	16.1	15.7	15.2	14.8	14.4	14.0
					14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
	3,0				19.6	18.7	18.3	17.8	17.4	17.0	16.5	16.1	15.6	15.2	14.7	14.3	13.9
					13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5
	3,5				19.1	18.2	17.8	17.3	16.9	16.5	16.0	15.6	15.1	14.7	14.2	13.8	13.4
					13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0
	4,0				18.6	18.2	17.7	17.3	16.8	16.4	16.0	15.5	15.1	14.6	14.2	13.7	13.3
				12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	
4,5				18.1	17.7	17.2	16.8	16.3	15.9	15.5	15.0	14.6	14.1	13.7	13.2	12.8	
				12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	
5,0				17.6	17.2	16.7	16.3	15.8	15.4	15.0	14.5	14.1	13.6	13.2	12.7	12.3	
				11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	
5,5				17.1	16.7	16.2	15.8	15.3	14.9	14.5	14.0	13.6	13.1	12.7	12.2	11.8	
				11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
6,0				16.6	16.2	15.7	15.3	14.8	14.4	14.0	13.5	13.1	12.6	12.2	11.7	11.3	
				10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	
6,5				16.1	15.7	15.2	14.8	14.3	13.9	13.5	13.0	12.6	12.1	11.7	11.2	10.8	
				10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	