

## Vis micrométrique

### GÉNÉRAL

Avec le micromètre extérieur, des dimensions comprises entre 0 et 25 mm peuvent être déterminées avec une précision de 0,01 mm, c'est-à-dire au centième de millimètre. L'outil de mesure convient donc à la détermination des dimensions et des niveaux d'usure de nombreuses pièces de véhicules, par exemple Par exemple sur les disques de frein, les arbres à cames, les arbres de transmission, les tiges de soupape, les plaques de réglage de soupape, les tourillons d'arbre, etc.



### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Un micromètre est un outil de mesure sensible et ne doit pas être laissé tomber, immergé dans un liquide, démonté et stocké uniquement au sec dans la boîte de rangement.

### PROCESSUS DE MESURE

1. Tenez toujours le micromètre par la protection thermique (7) du support (6). Le chauffage et la dilatation de l'outil pourraient fausser les résultats de mesure.
2. Avec le verrou (2) du tambour gradué (4) ouvert, tournez la broche de mesure (1) du micromètre vers l'arrière suffisamment loin pour que la pièce à mesurer soit mesurée et positionnez le micromètre sur la pièce. Ne jamais appuyer l'outil de mesure insuffisamment ouvert sur la pièce !
3. Tournez le tambour gradué jusqu'à ce que la broche de mesure touche presque la pièce. Enfin, utilisez le cliquet (5) pour amener la broche de mesure en contact avec la pièce. Ne jamais serrer avec le tambour gradué !
4. Assurez-vous que la pièce est mesurée exactement au bon endroit (par exemple, l'arbre au point le plus « épais » de la section transversale). Si nécessaire, trouvez le point de mesure exact en tournant le tambour gradué/cliquet d'avant en arrière et en déplaçant légèrement le micromètre.
5. Sur l'échelle principale (3), on lit la valeur millimétrique avant la virgule décimale (ligne supérieure de l'échelle) et, si nécessaire, une valeur de 5 dixièmes (ligne inférieure de l'échelle).
6. À cette valeur, vous ajoutez la valeur sur le tambour de la balance après la virgule décimale.
7. Exemple : Si la valeur mesurée est de 0,5 mm sur l'échelle principale et de 0,05 mm sur le tambour de l'échelle, la pièce a une épaisseur de 0,55 mm au point mesuré.
8. Le mécanisme de verrouillage (2) peut être utilisé pour serrer la broche de mesure de sorte que la valeur mesurée soit maintenue sur la balance.

