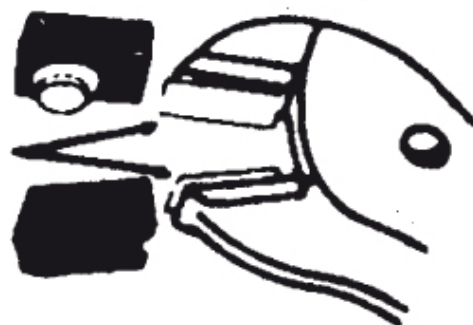


Assortiment d'œillets/boutons, 275 pièces



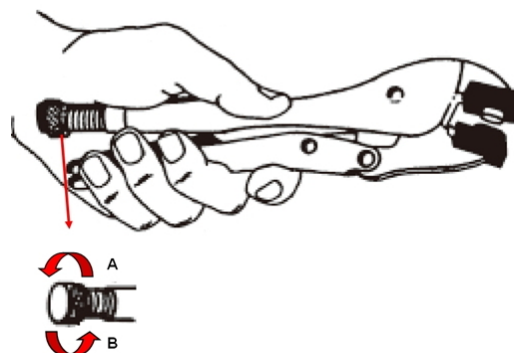
1. Assurez-vous que les pièces enfichables en PVC sont placées correctement l'une en face de l'autre sur les mâchoires de la pince de serrage. Étant donné que la taille des pinces de serrage utilisées peut différer légèrement, il est recommandé de tapoter légèrement les pièces enfichables lors de leur mise en place sur les pinces. Mais veillez à ne tapoter que sur la partie en plastique des pièces enfichables et jamais sur le métal.
2. Si les pièces en PVC enfichées de la pince ne s'emboîtent pas exactement (ne sont pas parallèles), il sera nécessaire d'insérer un matériau de remplissage correspondant entre les pièces en PVC et les mâchoires de la pince. Un mince bout de carton ou de tôle, ou un bout de ruban adhésif en PVC suffira pour ce faire.
3. Afin de fixer correctement les différents œillets et rivets, il est conseillé de tester au préalable la pression de sertissage sur une pièce d'essai. Il peut également être avantageux de ne pas sertir l'œillet d'un seul coup, mais d'augmenter graduellement la pression de sertissage.



Vis de réglage

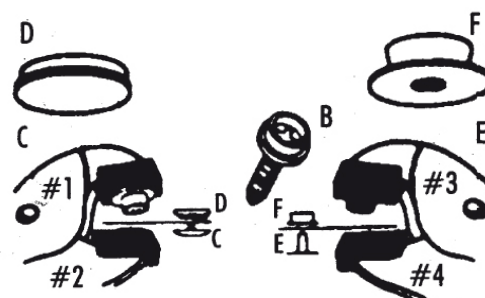
La vis de réglage permet d'ajuster la pression de sertissage.

Tourner la vis à droite réduit la pression de sertissage et la tourner à gauche l'augmente.



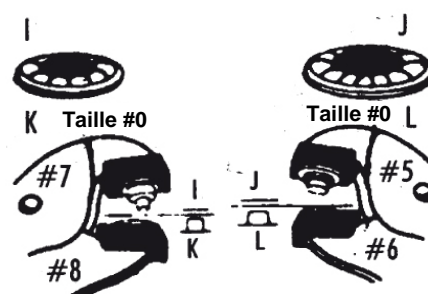
Boutons et œillets à fermeture de pression

Il n'est pas nécessaire de préperforer des trous. Utilisez simplement la pince et les pièces illustrées pour fixer les boutons et œillets à fermeture de pression. Pressez fermement sur les pièces, mais pas avec une pression excessive, afin d'éviter d'endommager les boutons et œillets à fermeture de pression. Si vous souhaitez fixer des œillets dans du bois, du métal ou de la fibre de verre, utilisez l'œillet (8) avec filetage et montez-le comme une vis normale.



Passe-lacets

Deux tailles sont disponibles 1/4" (n° 0) et 5/16" (n° 1). Poinçonnez un trou correspondant dans le matériau. Placez ensuite la base du passe-lacets sur la mâchoire inférieure et placez le matériau poinçonné par-dessus. Ensuite, placez également le disque par-dessus et pressez fermement l'ensemble.



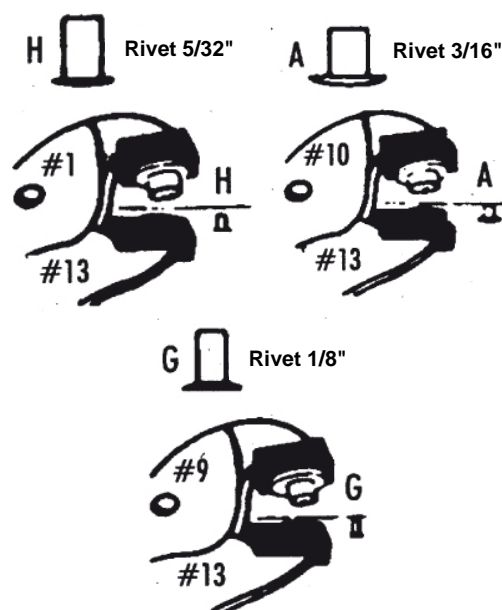
Pinces

Des matériaux d'une épaisseur de jusqu'à 1/2" peuvent être sertis. Dans le cas de matériaux à surface sensible, il est recommandé de placer un chiffon sur les pièces en PVC. Pour les matériaux nécessitant une très haute pression, il est recommandé d'insérer un morceau de métal entre la pince et la pièce en PVC pour protéger leur face inférieure.



Rivets creux

Trois tailles de rivets, 3/16", 1/8" et 5/32" peuvent être sélectionnées. Dans le cas de certains matériaux, tels que le cuir, il est recommandé de poinçonner le trou au préalable, car cela facilite la fixation des rivets. Si de la matière plastique ou du métal sont utilisés, il est nécessaire de percer le matériau à l'avance. Le rivet doit avoir une saillie de 3 mm par rapport au matériau, sinon il peut arriver que le rivet ne reste pas dans la position prévue. Pour les rivets 1/8" et 5/32", un meilleur verrouillage des pièces peut être obtenu si la pièce n° 13 de la pince est légèrement poussée vers l'avant, c'est-à-dire sous la partie inférieure de la pince à riveter. Pressez ensuite sur le rivet jusqu'à ce qu'une tête se soit formée sur la tige.



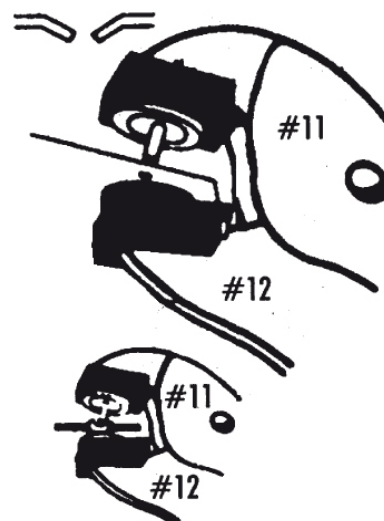
Enfoncer et pointer

Pour enfoncer, appuyez légèrement la pointe de la pièce marquée n° 1 contre le matériau à traiter. Tournez ensuite la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre sur 1/4 de tour et pressez la pince. Pointer se fait de la même manière, mais dans ce cas, la vis de réglage doit être tournée sur un demi-tour. Si l'encoche souhaitée n'est pas encore assez profonde, ajustez à nouveau la vis de réglage sur 1/4 de tour de plus.



Retirer des rivets

Les rivets peuvent être retirés en appliquant la pince au niveau de la pièce n° 11 contre le côté pressé du rivet. Tournez la vis de réglage sur 1 à 2 tours et appuyez sur la pince jusqu'à ce que le rivet soit retiré. Pour faciliter l'opération et éviter les dommages, déplacez la pièce n° 12 vers l'avant jusqu'à ce que la tête du rivet soit au milieu de la pièce n° 12.



Poinçonnage de trous

2 tailles de poinçonnage sont possibles : 1/4" et 5/16". Utilisez les accessoires correspondants à la taille souhaitée. Il n'est pas nécessaire de poinçonner à l'avance un trou pour les œilletons contenus dans l'assortiment, sauf pour des passe-lacets et des rivets. Ne poinçonnez qu'un petit trou. 1/4" pour les petits passe-lacets (n° 0) ou 5/16" pour les passe-lacets plus grands (n° 1).

