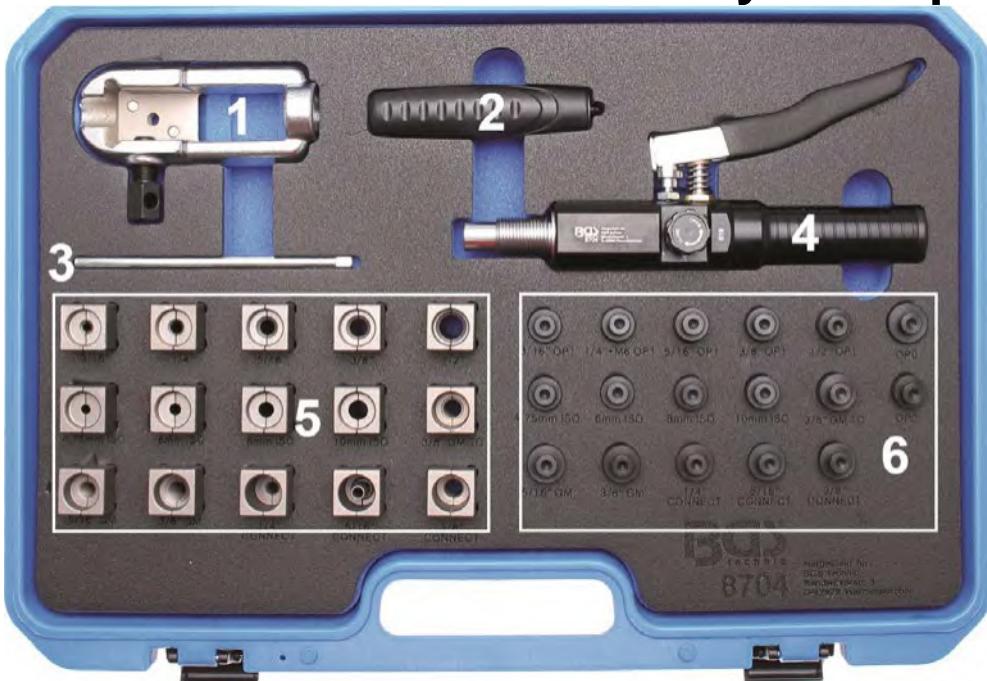


Presse à collets universelle hydraulique



OUTILS

- | | | | |
|---|----------------------------|---|--------------------|
| 1 | fourchette de serrage | 4 | unité hydraulique |
| 2 | poignée | 5 | borniers |
| 3 | levier pour vis de serrage | 6 | pièces de pression |

ATTENTION

Veuillez lire attentivement la notice d'utilisation et les consignes de sécurité avant d'utiliser le produit. Utilisez correctement le produit, avec prudence et uniquement en conformité avec l'utilisation prévue. Ne pas respecter les instructions et consignes de sécurité peut entraîner des blessures, des dommages matériels et l'annulation de la garantie. Conservez ce manuel en lieu sûr et sec, afin de pouvoir le consulter ultérieurement. Veuillez joindre le présent mode d'emploi au produit si vous le transmettez à des tiers.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Maintenez à l'écart les enfants et toutes les autres personnes non autorisées de la zone de travail.
- Ne permettez jamais que des enfants jouent avec l'outil ou avec son emballage
- N'utilisez pas l'outil lorsque des pièces manquent ou sont endommagées.
- N'utilisez l'outil qu'aux fins prévues.
- Lors de l'utilisation, faites attention aux vêtements de sécurité et aux mesures de protection appropriés, il est recommandé de porter des gants de protection, des lunettes de sécurité et des chaussures de sécurité.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Recyclez les matières indésirables au lieu de les jeter comme déchets. Emballages doivent être triés, envoyés à un point de collecte de recyclage et éliminés dans le respect de l'environnement. Consultez votre autorité locale de gestion des déchets à propos des mesures de recyclage à appliquer. Éliminez ce produit de façon écologique à la fin de sa vie utile.

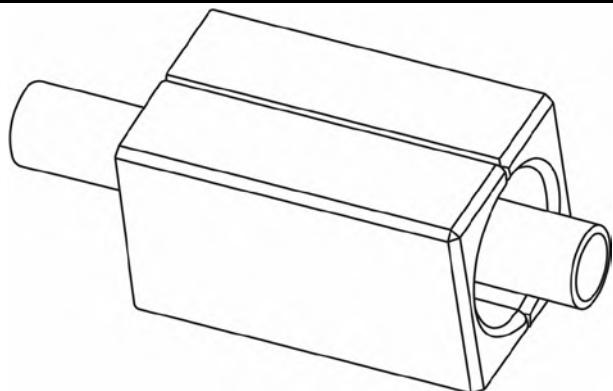


PRÉPARATION

- Ouvrez et refermez la vanne de décharge pour relâcher la pression.
- Tournez complètement la fourche dans le sens inverse des aiguilles d'une montre vers le bas dans le logement de l'adaptateur.
- Raccourcir la conduite de frein à la longueur requise et l'ébavurer.

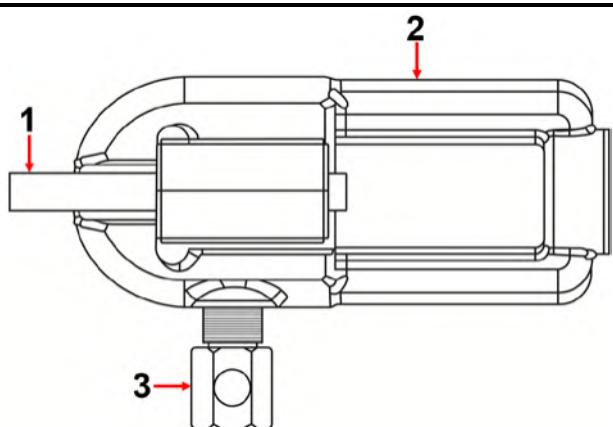
UTILISER

Sélectionnez les mâchoires de serrage appropriées et placez l'extrémité du tuyau entre elles.

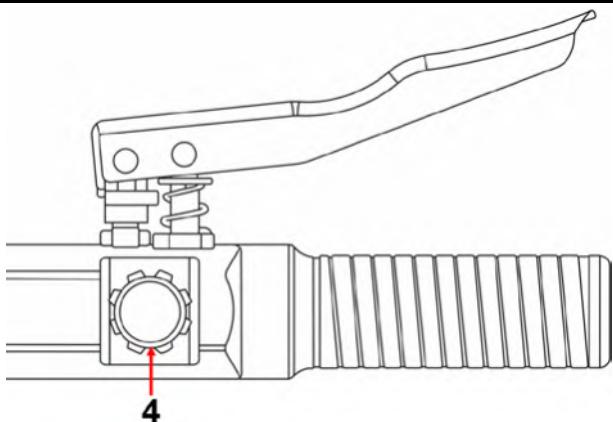


Insérez le tuyau (1) avec les mâchoires de serrage dans la fourche (2) de la presse à collets et fixez-le à l'aide de la vis de serrage (3).

Fixez les mâchoires en serrant la vis de fixation à la main dans le sens des aiguilles d'une montre (3).

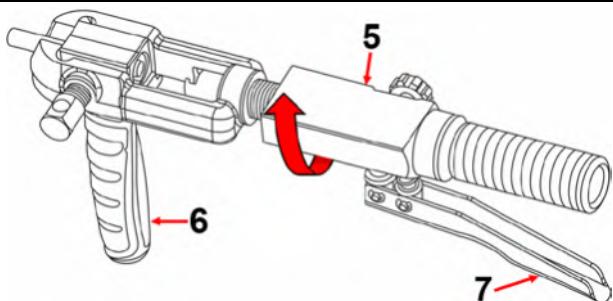


Ouvrez la valve de pression jusqu'à ce que le piston de pression se soit complètement rétracté et refermez la valve de pression (4).



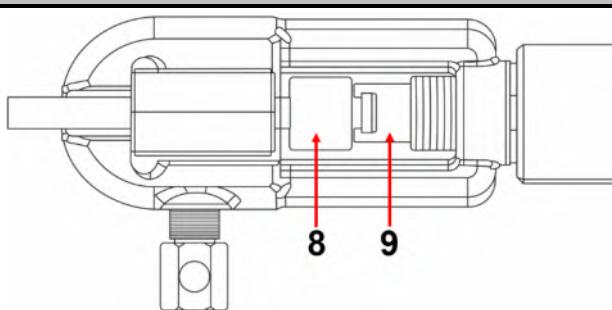
Retenez la poignée (6) et tournez le vérin hydraulique (5) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée.

le levier (7)



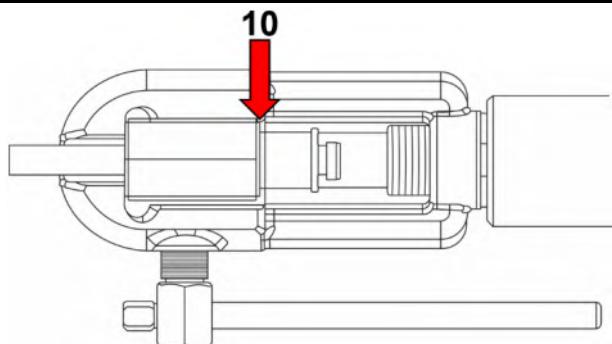
UTILISER

Placez l'adaptateur OP0 (8) sur son logement à l'extrémité du piston (9).

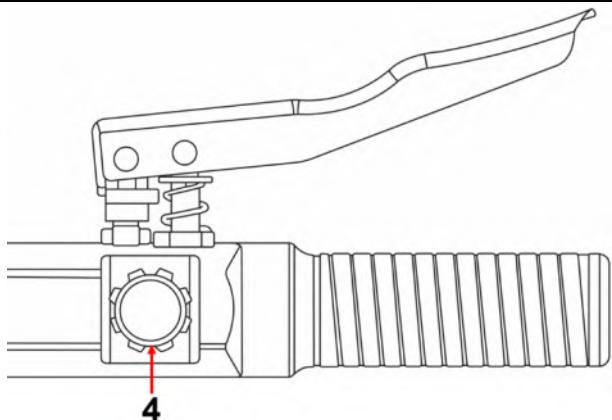


Commencez le processus de serrage en appuyant sur le levier jusqu'à ce que le bord de l'adaptateur repose sur les mâchoires de serrage.

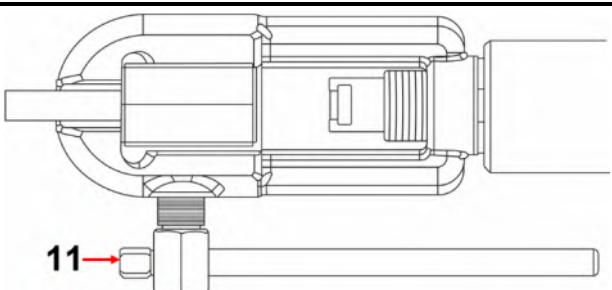
Position après la fin du processus de travail (10)



Ouvrez la valve de pression et retirez l'adaptateur OP0.
Refermez la valve de pression (4).

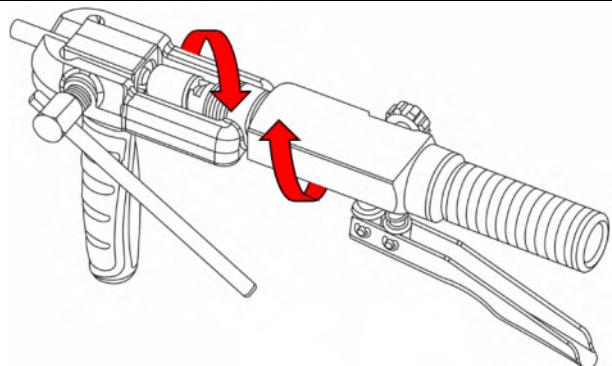


Fixez les mâchoires en tournant la vis de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre. (11)



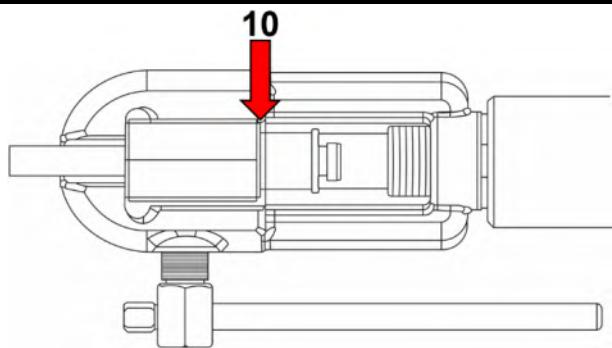
UTILISER

Tournez le vérin hydraulique sur 3 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Placez l'adaptateur approprié sur son logement et tournez le vérin hydraulique dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée.

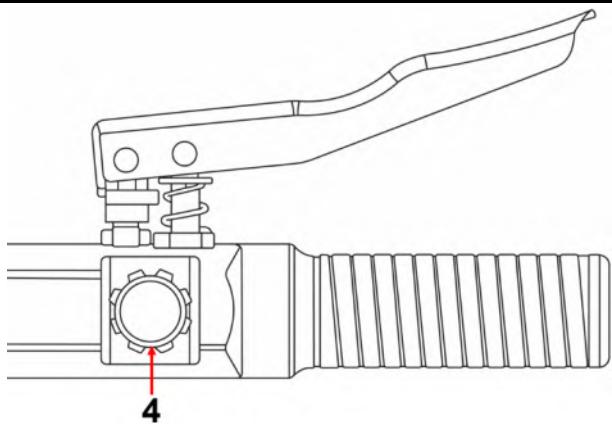


Commencez le processus de serrage en appuyant sur le levier jusqu'à ce que le bord de l'adaptateur repose sur les mâchoires de serrage.

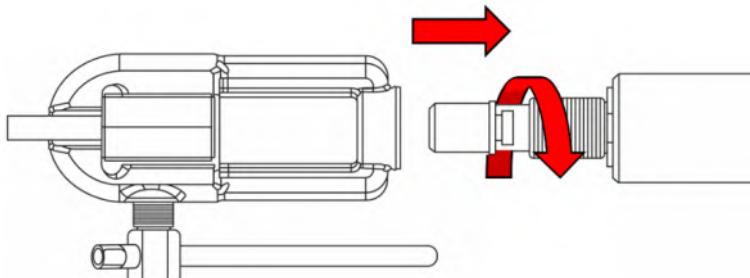
Position après la fin du processus de travail (10)



Ouvrez la valve de pression et retirez l'adaptateur OPO.
Refermez la valve de pression (4).



Maintenez la poignée et tournez l'outil dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

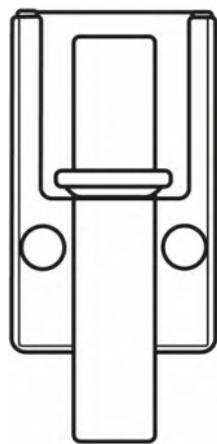


Desserrez la vis de serrage par le garrot et retirez les mâchoires de serrage et le tuyau.

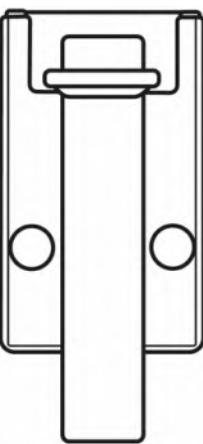
CHÈQUE

Après le sertissage, le collet respectif doit correspondre à l'illustration ci-dessous.

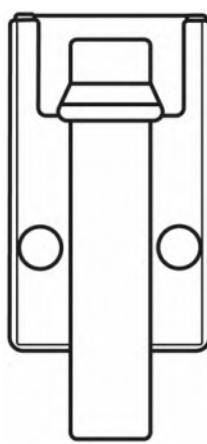
Connect



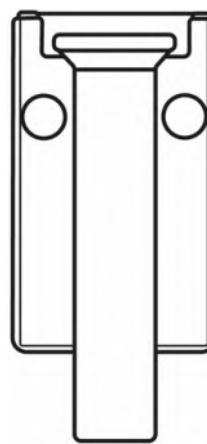
GM



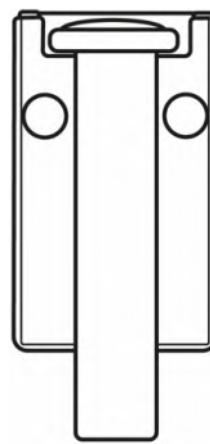
GM-TC



45° et double



ISO



REMARQUES